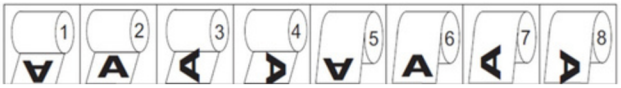
FICHA TÉCNICA

DESIGNAÇÃO EXTRUNORTE	
SIE02060021	SACO PEBD 600X800X0.060

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDADES	VALORES TÍPICOS	TOLERÂNCIA	MÉTODO DE ENSAIO
Espessura	µm	60	± 20 %	Método Interno
Gramagem	g/m²	≈ 53.3		Método Interno
Rendimento	m²/kg	≈ 18.1		Método Interno
Ø Interno do mandril	mm	____	____	Método Interno
Face tratamento corona	Interna Externa 2 faces	____	____	Método Interno
Tensão superficial (face c/ tratamento)	dyn/cm	____	____	Método Interno
Face Impressa	Interna Externa	____	____	Método Interno
N.º Enrolamento (1)	____	____	____	Método Interno
Quantidade por bobine	m	____	____	Método Interno
	kg			
	Ø			
Quantidade por caixa/embalagem	mil	____	____	Método Interno
	kg	5		
Quantidade por lote	uni	____	____	Método Interno
	kg	1		
Dimensão da Palete	mm	800X1200	____	____

Tolerâncias dimensionais (largura e comprimento): ± 10 mm

(1):



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

ARMAZENAMENTODO PRODUTO

O produto deve ser armazenado na sua embalagem original em lugar seco e fresco, fora do alcance de qualquer fonte de calor e ao abrigo de luz direta.
Para o armazenamento recomenda-se intervalos de temperatura entre 10°C a 25°C e humidades relativas de 40% a 70%.
O tempo de armazenamento é de 1 ano para todos os filmes fornecidos, com a exceção de 6 meses para filmes com tratamento corona;
Utilizar o material mais antigo em primeiro lugar (FIFO).
Não abrir a embalagem com objetos contundentes suscetíveis de danificar o material.
Não sobrepor paletes, sem um material intercalar adequado (ex.: cartão).
O produto deve permanecer 24 horas no local onde vai ser utilizado a fim de melhorar a sua maquinalidade.

A informação aqui contidaestábaseadanalegislaçãoaplicávelenonossoconhecimentoeexperiência,sendofornecidadeboa-fé e pretende descrever o produto, podendovariaràmedidaquevãosendoacumuladosmaisresultados.Nãopodemosgarantirqueosmesmosresultados sejam obtidos por terceiros sob diferentescondições.
Não assumimosqualquerresponsabilidadenoquedizrespeitoàinformaçãoaquicontidasersuficienteemtodasascircunstâncias. Destina-se a proporcionar indicaçõesaosleitoresespecializadosparaavaliaremaspossibilidadesdeaplicaçãodoproduto.Outilizadordeverá sempre tomar a decisão da adequação doprodutoparaaaplicaçãodesejada.
Se o produto formanuseadodeformaerradaeparaaplicaçõesnãorecomendadas,aExtruNorte–Unipessoal,Lda.não assumirá qualquer responsabilidade.
Este documentodeEspecificaçõesTécnicasdoProdutosubstituitodososoutrosemitidosanteriormente.
Esta FichaTécnicadeveseraprovadapeloCliente.NocasodeoClientenãoenviarestaespecificaçãoassinada,correspondente à sua aceitação, a ExtruNorte – Unipessoal, Lda. assumirá que, após 20 dias úteis da data de emissão, o cliente aceita esta Ficha Técnica.

.

Lordelo, 05-07-2018